

Обозначение	Отделка	Состояние поверхности	Примечание
1U	горячекатаные, без термообработки, без удаления окалины	с окалиной	для изделий с дальнейшей обработкой; например, полоса для дрессировки
1C	горячекатаные, с термообработкой, без удаления окалины	с окалиной	для деталей с механической обработкой или для применения в высокотемпературной среде
1E	горячекатаные, с термообработкой, с механическим удалением окалины	без окалины	вид механического удаления окалины: черновая шлифовка или дробеструйная обработка, зависит от вида стали и формы изделия
1D	горячекатаные, с термообработкой, протравленные	без окалины	обычный стандарт для многих видов сталей, обеспечивает коррозионную стойкость, обычное исполнение для дальнейшей обработки, менее гладкие, чем 2B и 2D
1Q	горячекатаные, закаленные, протравленные	без окалины	
2H	холоднокатаные, упрочненные	блестящие	холоднодеформированы для повышения прочности
2C	холоднокатаные, с термообработкой без удаления окалины	гладкие, с окалиной после термообработки	для деталей с дополнительным удалением окалины и механической обработкой или для применения в высокотемпературной среде
2D	холоднокатаные, с термообработкой, протравленные	гладкие	улучшенная пластичность, но менее гладкие, чем 2B или 2R
2B	холоднокатаные, с термообработкой, протравленные, дрессированные	более гладкие, чем 2D	для повышения коррозионной стойкости, качества поверхности, плоскостности у многих видов сталей, пригодны для дальнейшей обработки, дрессировка может производиться правкой растяжением

2R	холоднокатаные, светлоотожженные	гладкие, светлые, с отражением	более гладкие и светлые, чем 2B, пригодны для дальнейшей обработки
2E	холоднокатаные, термообработанные с механически удаленной окалиной, протравленные	серебристо- матовая или блестящая	
2M	с рисунком (на одной стороне)		
BA	холодная прокатка с отжигом и травлением в вертикальной печи, с применением едкого аммиака	зеркало	поверхность металла очень гладкая, которая отражает, но отражение нечеткое
3N, 4N	холодная прокатка с отжигом, травлением и абразивной обработкой	шлифованная	поверхность металла очень гладкая, которая не отражает, но переливается цветами радуги
DECO	холодная прокатка с накаткой рисунка	декорированн ая	текстурированная нержавеющая сталь, имеет четко выраженный рисунок
Tear Plate	горячая прокатка с накаткой рисунка	рифленая	